



CN70 und CN70e Extrem Robuste Mobilcomputer



CN70 und CN70e - ideal für den mobilen Außendienst

Der CN70 und CN70e eignen sich ideal für Anwendungen im mobilen Außendienst, der Kommissionierung im Lager und in der Produktion, die einen kompakten Formfaktor und eine kompromisslose Robustheit erfordern. Die zweckorientierte, ergonomische Gestaltung mit marktführender Funkkommunikation und Datenerfassungsfunktionen ermöglicht selbst in anspruchsvollsten Arbeitsumgebungen optimale Mitarbeiterproduktivität. Die Gerätefamilie bietet ein leistungsstarkes mobiles Computing im Hinblick auf Größe, Gewicht und Robustheit und überzeugt durch herausragende Rechenleistung sowie extrem schnelle Reaktionszeiten. Der Einsatz von fortschrittlicher Barcode-Imaging Technologie mit hoher Bewegungstoleranz steht für schnelle Scanvorgänge und weiße Beleuchtung mit Laserzielsystem für hohe Leseraten. Die Geräte verfügen über ein aktuelles Dualband-Funksystem (2,4 und 5 GHz, 802.11 a/n) für die bestmögliche Nutzung der verfügbaren WLAN-Netzabdeckung und sind optional mit einem WWAN-Modul (2G/3G) erhältlich. Eine nicht zündfähige Variante für explosionsgefährdete Bereiche ist ebenfalls verfügbar.^[1]

Hauptmerkmale

- Leistungsstarkes mobiles Computing im Hinblick auf Größe, Gewicht und Robustheit
- Herausragende Rechenleistung und extrem schnelle Reaktionszeit
- Flexible Funktechnologie für optimale Netzabdeckung sowie herausragende Lösung für die Implementierung besonders kostengünstiger Routing-Strategien
- Außergewöhnliche Akkulebensdauer für lange Gerätebetriebszeiten ohne zusätzliche Größe und Gewicht
- Fortschrittliche Barcode-Imaging- Technologie mit hoher Bewegungstoleranz für schnelle Scanvorgänge und weiße Beleuchtung mit Laserzielsystem für hohe Leseraten
- Brillantes Display und Touchscreen mit längerer Lebensdauer
- Integrierte Diagnosefunktionen zur Überwachung der Geräte und Verringerung von Ausfallzeiten
- Umfassende Kompatibilität mit Druckern, Anwendungssoftware, Kommunikationsgeräten, einem kompletten Angebot an Peripheriegeräten und Zubehör für eine vollständige Enterprise-Business-Lösung
- Nicht zündfähige Variante für explosionsgefährdete Bereiche

CN70 und CN70e Spezifikation



INTEGRIERTE MOBILFUNKSTANDARDS

WIRELESS WAN	UMTS/HSUPA UMTS-Frequenzen: 800, 850, 900, 1.900, 2.100MHz GSM/GPRS-Frequenzen: 850, 900, 1.800, 1.900MHz Technologiekategorie: UMTS HSUPA Max. Geschwindigkeiten (Netzwerkabhängig): Uplink – 5,76Mbit/s Downlink – 7,2Mbit/s Antenne: Intern
WIRELESS WAN	CDMA/EVDO Rev. A CDMA-Frequenzen: 800, 1.900MHz Max. Geschwindigkeiten (Netzwerkabhängig): Uplink – 1,8Mbit/s, Downlink – 3,1Mbit/s Antenne: Intern
WLAN	IEEE802.11 a/b/g/n Dual Band WL AN Sicherheit: WiFi-zertifiziert für WPA und WPA 2, WAPI-zertifiziert Authentifizierung: 802.1x Cisco-Kompatibilität: CCXv4 Verschlüsselung: WEP (64 oder 128 Bit), AES, TKIP
WPAN	Integriertes Bluetooth® Klasse II, Version 2.1+EDR Betriebskanäle: 0 bis 78 (2.402 bis 2.480 MHz) Datenraten: 1, 2, 3 Mbit/s Antenne: Intern

PHYSISCHE EIGENSCHAFTEN

ABMESSUNGEN (mit Akku)	CN70 Abmessungen mit Akku: L x B x H: 16,9 x 8,0 x 3,4 cm CN70e Abmessungen mit Akku: L x B x H: 19,5 x 8,0 x 3,4 cm
GEWICHT (mit Akku)	CN70-Gewicht: 450 g mit Akku CN70e-Gewicht: 491 g mit Akku

STANDARDKOMMUNIKATIONSANSCHLÜSSE

USB – Full Speed 2.0 Host©,
USB – Full Speed 2.0 Client© IrDA

SOFTWARE

Geräteverwaltung: Intermec SmartSystems™ unterstützt unter anderem die Bereitstellung von ScanNGo als eigenständiges Tool oder mit Geräteverwaltungssoftware von Intermec-Softwareanbietern (ISVs)
Geräteüberwachung: Remote-Zugriff erfordert optionales SmartSystem Management
Anwendungsentwicklung: Intermec Developer Library
(www.intermec.com/dev)

GPS

Integriertes 12-Kanal-GPS; netzwerkunabhängiger autonomer Modus; unterstützter Modus über WAN

ANWENDUNGEN UND KOMPONENTEN

VERDEX (visuelle Datenerfassung und Prüfung), Mobile Document Imaging (eMDI)

DATENVERWALTUNG

Skynax® Mobile Communications

AUDIO-UNTERSTÜTZUNG

Unterstützt VoIP/Spracherkennung/Push-to-Talk- Anwendungen; Vorder- und Rückseitenlautsprecher; Rückseitenlautsprecher >80 dB in 40 cm; Empfänger und Mikrofon auf Vorderseite für Handheld-Audio-Kommunikation und Audio-Aufnahme; Unterstützung drahtloser Bluetooth-Headsets; Unterstützung von Headsets mit Kabel über aufsteckbaren Adapter

SENSORTECHNOLOGIE

Beschleunigungsmesser: Eingebetteter Beschleunigungsmesser ermöglicht automatische oder anwendungsspezifische Funktionen, z. B. Bildschirmrotation oder Wechsel in den Ruhezustand

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

FALLTEST-ANGABEN	2,4m auf Beton nach MIL-STD 810G, 1,8m auf Beton im gesamten Temperaturbereich nach MIL-STD 810G 2.000-mal aus 1m Höhe nach IEC-Spezifikation 60068-2-32
SCHUTZKLASSE	IP67
TEMPERATUR	Betriebstemperatur: -20 °C bis +60°C* Lagerungstemperatur: -30°C bis +70°C Ladetemperatur: +5°C bis +35°C Relative Luftfeuchte: Nicht kondensierend, 95 %
ELEKTROSTATISCHE ENTLADUNG	+/- 15 kV Luftentladung; +/- 8 kV direkte Entladung

ANZEIGE

- 8,9 cm (3,5") Transmissives VGA-Display
- 480 x 640 Pixel
- 65.536 Farben (16-Bit-RGB)
- Äußerst robuster Touchscreen
- LED-Hintergrundbeleuchtung
- Umgebungslichtsensor

CN70 und CN70e Spezifikation



SYSTEM

SPEICHER	Hauptspeicher: 512MB RAM, ROM: 1GB Flash Benutzer-zugänglicher microSD- Steckplatz für optionale Speicherkarten mit bis zu 32GB
BETRIEBSSYSTEM	Microsoft Windows Embedded Handheld basierend auf Windows 6.5.3 Technologie Erste Schritte: www.windowsmobile.com/getstarted

ZULASSUNG UND KONFORMITÄT

1000CP01, 1000CP01U, 1000CP01C
Sicherheit: cULus Listed, DEMKO, BSMI (noch ausstehend)
EMV: Klasse B – FCC/ICES/EN, GOST-R
Funk: FCC mit HAC, Industry Canada, A-Tick (AU), C-Tick (NZ), NCC (noch ausstehend), OF TA (noch ausstehend), IDA (noch ausstehend), ICASA (noch ausstehend), POSTEL (noch ausstehend), NTC (noch ausstehend), ETA (noch ausstehend), SIRIM (noch ausstehend), ANATEL (noch ausstehend), 61 Länder insgesamt
Umweltschutz: EU-Richtlinien-WEEE; CE0891
RoHS; Batterien und Akkus; Verpackung und Verpackungsabfälle

MULTIPROZESSOR-ARCHITEKTUR

Texas Instruments OMAP3 Architektur mit Multi- Engine-Prozessor mit 1GHz Texas Instruments OMAP3 Architektur mit Multi- Engine-Prozessor mit 600MHz

INTEGRIERTER SCANNER

EA30 bewegungstoleranter Hochleistungs- 2D-Imager; weiße LED-Beleuchtung; für alle Lichtverhältnisse optimiertes rotes Laserzielsystem; 35 Grad Scanwinkel nach unten; Scannen aller üblichen 1D- und 2D-Barcodes; 1D-Barcodes bis zu 0,127 mm, PDF bis zu 0,168 mm, Datenmatrizen bis zu 0,191 mm und Standard-UPC-Codes aus bis zu 33 cm Entfernung

INTEGRIERTE KAMERAOPTION

5-MP-Autofokus-Farbkamera mit LED-Blitz

NICHT ZUNDFÄHIGE VERSION

Nicht zündfähige Version Als nicht zündfähig zertifizierte Geräte der 70er Serie erfüllen die folgenden Anforderungen: Geeignet für die Verwendung an Standorten der Zone 2
Sicherheit: cULus Listing – ISA/ANSI 12.12.01
Gase: Klasse I – Gruppen A, B, C, D Staub: Klasse II – Gruppen F, G Fasern und Flugstoffe: Klasse III
* Max. Umgebungstemperatur: 50 °C T6

ZUBEHÖR

FlexDock modulares Docking-System, Fahrzeug- Halterung, Fahrzeug-Docking-Station, ansteckbare Adapter, abnehmbarer Scan-Halter und Magnetstreifen-Lesegerät, Ganzseitendrucker 6822, Workboarddrucker PW50

TASTATURLAYOUTS

CN70e-QWERTY



CN70e-Numerisch:
Große numerische Tastatur mit
Beschriftung und Hintergrund-
beleuchtung



Tastaturoptionen:
Alle Tastaturoptionen mit harten
Tastenkappen mit gelasierter Beschriftung

CN70-QWERTY



CN70-Numerisch:
mit Beschriftung und
Hintergrundbeleuchtung



YUMA Technologie GmbH
Siemensstraße 2
72184 Eutingen im Gäu

Tel. +49 7459 93043-0
info@yuma-technologie.com
www.yuma-technologie.com